

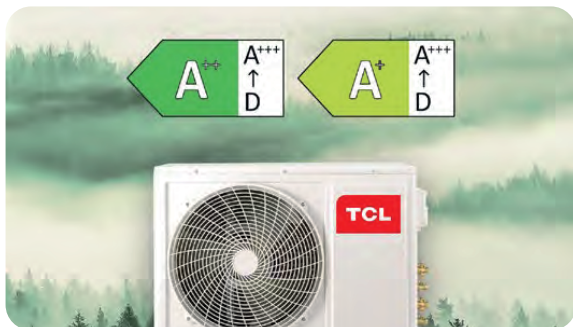
- ✓ Capacità 2x4,0 kW 2x5,3 kW 3x7,9 kW
4x8,2 kW 5x12,5 kW
- ✓ Configurazione free joint
- ✓ Ampia gamma di unità interne
- ✓ Refrigerante R32
- ✓ Garanzia 5 anni compressore



Raffreddamento



Riscaldamento



Elevate classi di efficienza energetica

La gamma prodotti TCL ha prestazioni stagionali tali da consentire l'accesso alle più elevate classi di efficienza energetica, a vantaggio dell'economia di esercizio e del risparmio energetico.

Tecnologia Inverter

I compressori inverter sono ottimizzati per il risparmio energetico e permettono di riscaldare e raffreddare rapidamente gli ambienti, in maniera sostenibile e vantaggiosa.



Ampio intervallo temperature operative

Tutta la gamma è in grado di operare a temperature esterne molto elevate in modalità raffreddamento e molto basse in modalità riscaldamento. I prodotti sono estremamente affidabili e consentono di sostituire gli impianti di climatizzazione estiva ed invernale tradizionali anche nelle condizioni più difficili.



Refrigerante R32

TCL utilizza nei suoi condizionatori il fluido refrigerante R32, a basso indice GWP e a ridotto impatto sul fenomeno del surriscaldamento atmosferico.

Il circuito frigorifero dei prodotti è poi ottimizzato per ridurre la quantità di fluido necessaria al funzionamento: in questo modo, i prodotti sono ancora più sostenibili.

MODELLO UNITÀ ESTERNA628			MT1420	MT1821	MT2730	
EAN Unità Esterna			8720568105345	8720568102887	8720568102894	
Combinazione unità interne di riferimento			S09F1S0 (X2)	S09F1S0 (X2)	S09F1S0 (X3)	
Configurazioni ammesse (2 Unità Interne)			09+09 09+12	09+09 09+12 09+18 12+12	09+09 09+12 12+12 09+18 12+18 18+18	
Configurazioni ammesse (3 Unità Interne)			-	-	09+09+09 09+09+12 09+09+18 09+12+12 09+12+18 12+12+12	
Configurazioni ammesse (4 Unità Interne)			-	-	-	
Configurazioni ammesse (5 Unità Interne)			-	-	-	
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50			
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	4,10 (1,23-4,40)	5,10 (1,23-5,60)	7,90 (2,80.8,80)	
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	1290 (280-1650)	1545 (280-2050)	2445 (350-2850)	
	EER	W/W	3.23	3.30	3.24	
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	4,50 (1,29-5,00)	5,20 (1,29-5,75)	7,96 (2,45-8,80)	
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	1300 (230-1600)	1333 (280-2050)	2145 (420-2850)	
	COP	W/W	3.71	3.90	3.71	
Prestazioni EN 14825	PdesignC	kW	4,00	5,10	5.10	
	SEER		6.1	6.1	6.1	
	Classe di Efficienza Energetica			A++	A++	A++
	Consumo Energetico Annuale		kWh/anno	245	293	293
	PdesignH	kW	3,60	4,00	3,80	
	SCOP		4.0	4.0	4.0	
	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)			A+	A+	A+
Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)		kWh/anno	1170	1400	1330	
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	853-602-349	777-498-290	853-602-349	
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	890-628-385	818-515-325	890-628-385	
	Peso Netto	Kg	29,0	23,0	31,0	
	Peso Lordo	Kg	31,0	25,0	34,0	
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	57	55	57	
	Portata Aria (Nom)	m³/h	2600	2600	3000	
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	67	65	67	
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35 (X2)	6,35 (X2)	6,35 (X3)	
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52 (X2)	9,52 (X2)	9,52 (X3)	
	Lunghezza Minima Tubazioni Refrigerante	m	3	3	3	
	Lunghezza Massima Equivalente Complessiva Tubazioni Refrigerante	m	30	30	50	
	Lunghezza Massima Equivalente Singola Tubazione Refrigerante	m	25	25	25	
	Lunghezza Complessiva Tubazioni Coperta da Precarica	m	20	20	35	
	Dislivello Massimo	m	10	10	10	
Incremento di Refrigerante	g/m	15	15 (9-12K) 25 (18K)	15 (9-12K) 25 (18K)		
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	R32	
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	0,83	1,10	1,50	
	GWP		675	675	675	
	Emissioni Equivalenti di CO ₂	t	0,560	0,743	1,013	
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	Unità Esterna	
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	3+Terra	
	Corrente elettrica massima	A	10	15	20	
Gamma Temperature Esterne Operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-15 / +50	-15 / +53	-15 / +53	
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-25 / +24	-20 / +24	-20 / +24	

MODELLO UNITÀ ESTERNA			MT3240	MT4250	
EAN Unità Esterna			8720568102900	8720568104225	
Combinazione unità interne di riferimento			S09F1S0 (X4)	S09F1S0 (X5)	
Configurazioni ammesse (2 Unità Interne)			09+09 09+12 12+12 09+18 12+18 18+18	09+09 09+12 12+12 09+18 12+18 18+18	
Configurazioni ammesse (3 Unità Interne)			09+09+09 09+09+12 09+12+12 09+09+18 09+12+18 12+12+12 12+12+18	09+09+09 09+09+12 09+12+12 09+09+18 09+12+18 12+12+18 18+18+18	
Configurazioni ammesse (4 Unità Interne)			9+9+9+9 9+9+9+12 9+9+9+18 9+9+12+12 9+12+12+12	09+09+09+09 09+09+09+12 09+09+09+18 09+09+12+12 09+09+12+18 09+12+12+12 09+12+12+18 09+12+18+18 09+18+18+18 12+12+12+12 12+12+12+18 12+12+18+18	
Configurazioni ammesse (5 Unità Interne)			-	09+09+09+09+09 09+09+09+09+12 09+09+09+09+18 09+09+09+12+12 09+09+09+12+18 09+09+09+18+18 09+09+12+12+12 09+09+12+12+18 09+12+12+12+12 09+12+12+12+18 12+12+12+12+12	
Alimentazione Elettrica		V-F-Hz	220-240-1+N-50		
Prestazioni EN 14511	Capacità Raffreddamento	kW Nom (Min-Max)	9,40 (3,10-10,20)	12,20 (3,30-13,10)	
	Potenza Assorbita Raffreddamento	W Nom (Min-Max)	2765 (410-3500)	3812 (730-5400)	
	EER	W/W	3.40	3.20	
	Capacità Riscaldamento	kW Nom (Min-Max)	9,45 (2,55-10,20)	12,20 (3,30-13,10)	
	Potenza Assorbita Riscaldamento	W Nom (Min-Max)	2547 (510-3500)	3686 (800-5400)	
	COP	W/W	3.71	3.31	
Prestazioni EN 14825	PdesignC	kW	9,30	12,20	
	SEER		6.1	6.1	
	Classe di Efficienza Energetica			A++	A++
	Consumo Energetico Annuale	kWh/anno	533	700	
	PdesignH	kW	7,30	9,70	
	SCOP		4.0	9.0	
	Classe di Efficienza Energetica (Stag. Media)			A+	A+
Consumo Energetico Annuale (Stag. Media)		kWh/anno	2555	3325	
Dimensioni e Prestazioni Unità Esterna	Dimensioni Unità Esterna (L-A-P)	mm	1005-910-400	1005-910-400	
	Dimensioni Imballo (L-A-P)	mm	1045-950-430	1045-950-430	
	Peso Netto	Kg	73,0	81,0	
	Peso Lordo	Kg	80,0	85,0	
	Pressione Sonora (Nom)	dB(A)	60	60	
	Portata Aria (Nom)	m³/h	4000	4300	
	Potenza Sonora (Nom)	dB(A)	67	65	
Tubazioni Refrigerante	Dimensione Tubazioni Lato Liquido	mm	6,35 (X4)	6,35 (X5)	
	Dimensione Tubazioni Lato Gas	mm	9,52 (X4)	9,52 (X5)	
	Lunghezza Minima Tubazioni Refrigerante	m	3	3	
	Lunghezza Massima Equivalente Complessiva Tubazioni Refrigerante	m	60	80	
	Lunghezza Massima Equivalente Singola Tubazione Refrigerante	m	25	25	
	Lunghezza Complessiva Tubazioni Coperta da Precarica	m	40	55	
	Dislivello Massimo	m	10	10	
	Incremento di Refrigerante	g/m	15 (9-12K) 25 (18K)	15 (9-12K) 25 (18K)	
Fluido Refrigerante	Tipologia di Refrigerante	Tipo	R32	R32	
	Quantità di Refrigerante Precaricata	Kg	2,20	3,00	
	GWP			675	675
	Emissioni Equivalenti di CO ₂		t	1,485	2,025
Collegamenti Elettrici	Collegamento Alimentazione Elettrica	U.I./U.E.	Unità Esterna	Unità Esterna	
	Collegamento tra Unità Int. ed Est.	n° cond.	3+Terra	3+Terra	
	Corrente elettrica massima	A	20	25	
Gamma Temperature Esterne Operative	Raffreddamento (Min/Max)	°C BS	-15 / +50	-15 / +50	
	Riscaldamento (Min/Max)	°C BS	-15 / +24	-15 / +24	