



19 mt

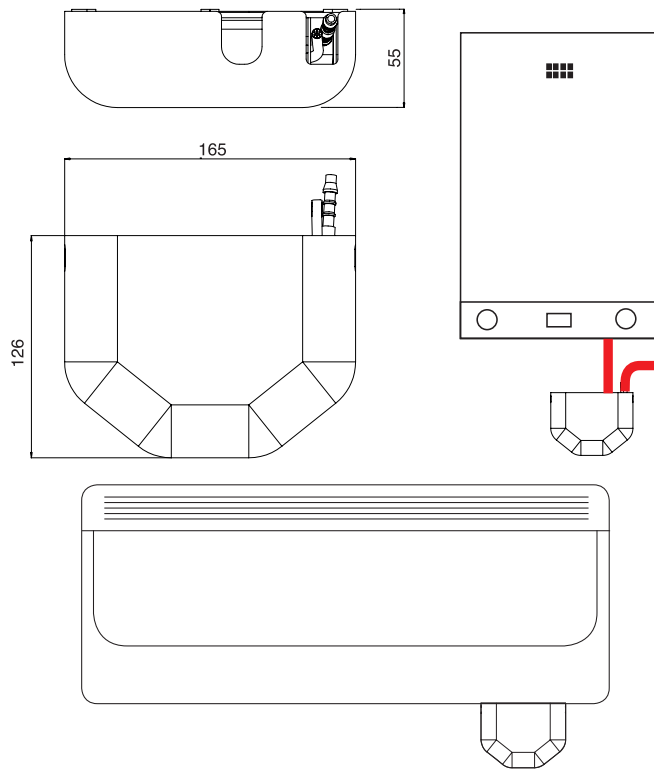


12 l/h



21 dbA

Esempio di installazione



Specifiche tecniche pompa

- Portata max 12 l/h
- Prevalenza max 19 m
- Alimentazione 230V - 50Hz
- Assorbimento max..... 30 mA
- Contatti allarme NC-NA 5A 50V
- Peso 1,2 Kg
- Filtro in ingresso Inox da..... Ø 0,2 mm
- Protezione IP20
- Temperatura max condensa..... 60°C
- pH condensa..... >2,7
- Cavo elettrico 2 m
- Ingresso tubo max Ø 22 mm
- Mandata tubo interno..... Ø 6 mm
- Norma di sicurezza..... CE
- Direttiva RoHS 2..... conforme