

Modello	
Tipo	
Potenza termica	
Raffreddamento	kW
Riscaldamento	kW
Dati tecnici	
Alimentazione elettrica	Volt~,Hz,n. fasi
Potenza assorbita	Raffreddamento (kW)
	Riscaldamento (kW)
Corrente assorbita	Raffreddamento (A)
	Riscaldamento (A)
Prestazioni	
EER	W/W
COP	W/W
Classe di efficienza energetica	Raffreddamento
	Riscaldamento
Deumidificazione	lt/h
Portata aria	m ³ /h
Rumorosità	Unità interna (alta/bassa) db(A)
	Unità esterna (alta/bassa) db(A)
Dimensioni e peso	
Dimensioni nette LxAxP (mm)	Unità interna
	Unità esterna
Peso netto (Kg)	Unità interna
	Unità esterna
Dimensioni con imballo LxAxP (mm)	Unità interna
	Unità esterna
Peso lordo (Kg)	Unità interna
	Unità esterna
Tubazioni	
Liquido	pollici
Gas	pollici
Lunghezza massima	mt
Dislivello massimo	mt
Refrigerante	
Carica refrigerante	g
Quantità per container (20'/40'/40'HC.)	
Test Standard	
Certificazioni	

AS-18HR45WVVVG	AS-24HR45FJVVG
T1, H/P, ON/OFF	T1, H/P, ON/OFF
5.0	6.5
5.1	6.8
220-240V~,50Hz,1f	220-240V~,50Hz,1f
1.558	2.025
1.413	1.885
7.1	10.1
7	10.1
3.21	3.21
3.61	3.61
A	A
A	A
2	2.4
800	960
46/41	50/45
58	58
920x313x226	1035x313x220
760x545x255	830x629x285
11	13
36	42
1010x380x300	1130x390x310
890x580x350	980x665x385
14	16
40	46
1/4	3/8
1/2	5/8
15	15
5	5
R410A	R410A
1140	1430
107/210/236	76/152/181
EN 14511	EN 14511
CE	CE