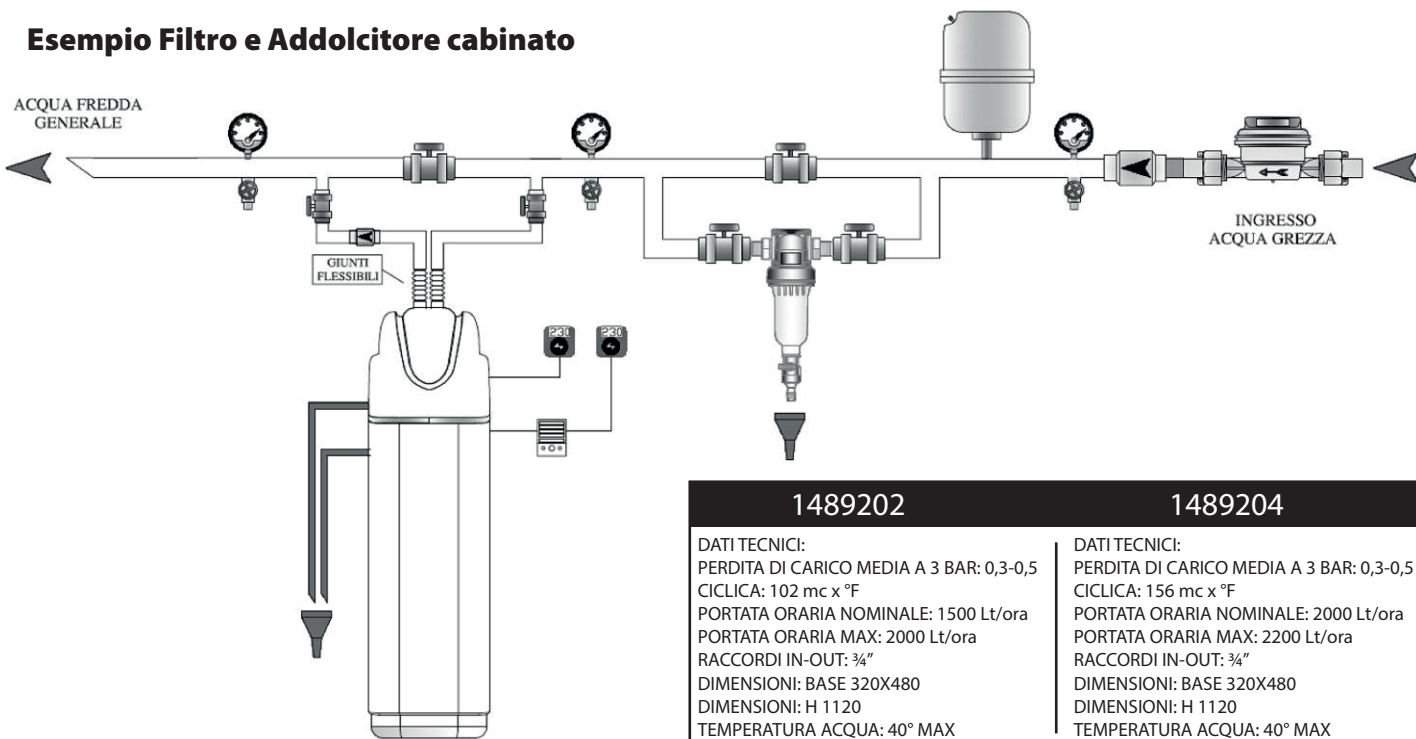


Esempio Filtro e Addolcitore cabinato



1489202

DATI TECNICI:
 PERDITA DI CARICO MEDIA A 3 BAR: 0,3-0,5
 CICLICA: 102 mc x °F
 PORTATA ORARIA NOMINALE: 1500 Lt/ora
 PORTATA ORARIA MAX: 2000 Lt/ora
 RACCORDI IN-OUT: ¾"
 DIMENSIONI: BASE 320X480
 DIMENSIONI: H 1120
 TEMPERATURA ACQUA: 40° MAX

1489204

DATI TECNICI:
 PERDITA DI CARICO MEDIA A 3 BAR: 0,3-0,5
 CICLICA: 156 mc x °F
 PORTATA ORARIA NOMINALE: 2000 Lt/ora
 PORTATA ORARIA MAX: 2200 Lt/ora
 RACCORDI IN-OUT: ¾"
 DIMENSIONI: BASE 320X480
 DIMENSIONI: H 1120
 TEMPERATURA ACQUA: 40° MAX

Modalità di utilizzo

L'apparecchiatura è funzionante in base al principio dello scambio ionico per mezzo di resine alimentari sintetiche a ciclo sodico.

Tali resine hanno la proprietà di assorbire l'eccessiva quantità di sali di calcio e magnesio presenti nell'acqua.

L'apparecchiatura deve essere utilizzata su acque conformi al dl. 31/2001

Per l'utilizzo su acque non conformi consultarsi con i nostri consulenti specializzati info@euroacque.it

La rigenerazione delle resine è completamente automatica.

L'addolcitore durante la rigenerazione entra automaticamente in By-pass garantendo così l'erogazione di acqua all'utenza.

Caratteristiche tecniche:

L'addolcitore è composto da n. 3 elementi principali (addolcitore 2 corpi)

- 1) BOMBOLA: Colonna cilindrica in vetroresina contenente resine.
- 2) VALVOLA: Componente automatica che comanda i seguenti cicli di lavoro progressivi.
 - Produzione acqua addolcita (grado di durezza regolabile in base all'esigenza);
 - Lavaggio in contro corrente;
 - Risciacquo lento delle resine;
 - Reintegro acqua nel tino del sale.

Tutte le fasi di lavoro descritte vengono eseguite ad ogni rigenerazione (che può avvenire, a seconda del modello di addolcitore, a tempo o a volumi d'acqua).

I materiali costituenti le apparecchiature sono conformi alle disposizioni previste dal decreto ministeriale 6 aprile 2004, n. 174. Unitamente a quelli utilizzati da Euroacque, anche l'installazione e manutenzione deve essere effettuata utilizzando materiale conforme

Finalità del sistema di addolcimento

I sistemi a scambio ionico rimuovono o diminuiscono esclusivamente l'eccesso di calcare presente nell'acqua lasciando inalterati i sali già presenti nell'acqua di alimentazione

Le acque addolcite non hanno nessuna corrispondenza rispetto alle acque demineralizzate /distillate che richiedono processi di trattamento specifici

Modello	Ciclica	Portata	Attacchi
Modello M20	102	2000	¾
Modello M30	156	2000	¾

Per accendere la garanzia il primo avviamento deve essere tassativamente effettuato da un CAT autorizzato EUROACQUE. Specificare bene al cliente che l'idraulico deve provvedere unicamente agli allacci idraulici, successivamente va contattato il CAT di zona per procedere al primo avviamento. Il costo dell'avviamento è a cura del cliente finale, per identificare il CAT di zona basta andare sul seguente link: <https://www.euroacque.it/centri-assistenza/#contatti> ed inserire la località o contattare assistenza@addolcitori.it