

BSP	NPT	Volume Nominale		Spese di invio Volume		Spese di invio Peso		Dimensioni							
		litri	gal	m ³	ft ³	kg	lbs	A		B		C		D	
								cm	pollici	cm	pollici	cm	pollici	cm	pollici
GCB-200LV	GCN-50GV	200	50	0.31	10.88	34.25	75.5	105.56	41.56	53.29	21.03	5.68	2.23	44.63	17.57

Conessioni:

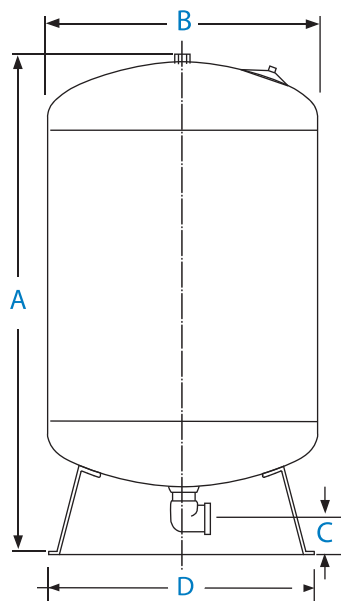
Models GCB-200LV : 1 1/4" GAS raccordo a gomito in acciaio Inox

* Le quote sono indicative, piccole differenze dimensionali potrebbero verificarsi

Si prega di fare riferimento alla informazioni di fabbrica riportate sull'imballaggio per impostare correttamente la pre-carica del serbatoio.

Massima pressione di utilizzo: 90°C / 194°F

Massima temperatura del liquido: 10 bar / 150 psi



- ① Parapolvere ermetico a protezione della valvola di pre-carica.
- ② Vernice poliuretana bicomponente applicata su fondo epossidico.
- ③ Sistema brevettato del diaframma (CAD-2).
- ④ Raccordo acqua brevettato in acciaio inox.
- ⑤ Capsula in polipropilene vergine.
- ⑥ Annullamento dell'effetto condensa.



CARATTERISTICHE

- Tecnologia con diaframma brevettato CAD-2
- Vernice poliuretana bicomponente su fondo epossidico
- CE / PED, WRAS, ACS, ISO-9001, Gost, Approvato da Evraz
- Parapolvere ermetico a protezione della valvola di pre-carica
- Raccordo idraulico con in acciaio Inox con gomito incorporato
- Testato individualmente più volte
- Sistema di riduzione dell'effetto condensa
- NON NECESSITA DI ALCUNA MANUTENZIONE

I vasi d'espansione della linea Challenger™ sono ideali per una vasta gamma di applicazioni quali autoclavi di pressurizzazione, espansione termica, espansione per sistemi di riscaldamento, impianti di irrigazione e anti-colpo d'ariete.

Camera d'acqua, azione controllata brevettata :

Efficienti ed economici, i serbatoi Challenger™ sono dotati del sistema a diaframma brevettato CAD-2 ad azione controllata.

E' dotato di un diaframma in butile al 100%, altamente resistente al cloro, accoppiato perfettamente ad una capsula di polipropilene vergine che garantisce una completa separazione aria/acqua. I componenti del sistema a diaframma CAD-2 sono uniti da un anello di serraggio. Il sistema contiene l'acqua al suo interno e assicura che il diaframma mai possa toccare la parete interna del serbatoio.

Il design della camera ad acqua CAD-2 è circondato da un cuscinetto di aria progettato e dimensionato in modo da annullare l'effetto condensa. Grazie all'alto contenuto di butile con cui è costruito il diaframma (approvato FDA) la camera atta a contenere il liquido non teme alcuna corrosione.

Esternamente il vaso è ricoperto da una vernice poliuretana bi-componente applicata su una base epossidica, che permette centinaia di ore di esposizione alla nebbia salina e protezione dai raggi UV.

La valvola dell'aria è fissata con un anello interno e sigillata con schiuma per assicurarne una lunga vita senza perdite di pressione e senza dover effettuare alcuna manutenzione in quanto non perde aria.

Ogni vaso a espansione Challenger™ è soggetto a test individuali di qualità lungo tutto il processo di produzione per assicurare l'integrità strutturale e l'assoluta qualità di ogni singolo esemplare.

I vasi Challenger™ sono i migliori serbatoi a pressione in acciaio presenti sul mercato e rappresentano il miglior rapporto qualità/prezzo.