CODICE	CAPACITA'	L	P	H	ATTACCHI A=B in	PESO	PRESSIONE MAX
1103202	100 lt V.	400 mm	400 mm	1000 mm	1"1/4	24,9 Kg	8 ATE
1103204	200 lt V.	450 mm	400 mm	1370 mm	1"1/4	43,8 Kg	8 ATE
1103206	500 lt V.	650 mm	650 mm	1750 mm	1"1/4	78,6 Kg	8 ATE

Trattamento anticorrosivo:

-Sono costruiti con lamiere di prima qualità e saldati impiegando i più moderni sistemi automatici e semiautomatici in atmosfera controllata

-Zincatura a caldo, Zinco SHG (Super High Grade) la cui purezza è pari al 99,995% (quest'ultimo utilizzato dalla nostra Azienda).

Serbatoi montaliquidi zincati internamente ed esternamente per immersione in bagno di zinco fuso.

Costruiti secondo le norme vigenti, con impiego di materiali UNI, sono poi sottoposti a verifiche e controlli, con prova idraulica finale effettuata da funzionari di Enti preposti.

Ogni autoclave è corredata della documentazione prescritta e dagli accessori previsti. Adatte la sollevamento ed alla distribuzione dell'acqua in pressione a temperatura ambiente, le autoclavi vengono usate negli impianti idrici, per assicurare una pressione media costante e per garantire una razionale alimentazione di acqua ai piani alti degli edifici.

I materiali utilizzati e la **zincatura a caldo** dei contenitori sono conformi ai limiti imposti ai materiali destinati a venire a contatto con le acque ad uso umano, come da D.M. 174 del 06 aprile 2004.

Azienda con sistema di gestione qualità certificato da DNV GL = ISO 9001 =

CON COLLAUDO