



# BAXI



### 10926

## CALDAIA A CONDENSAZIONE DA INCASSO LUNA AIR

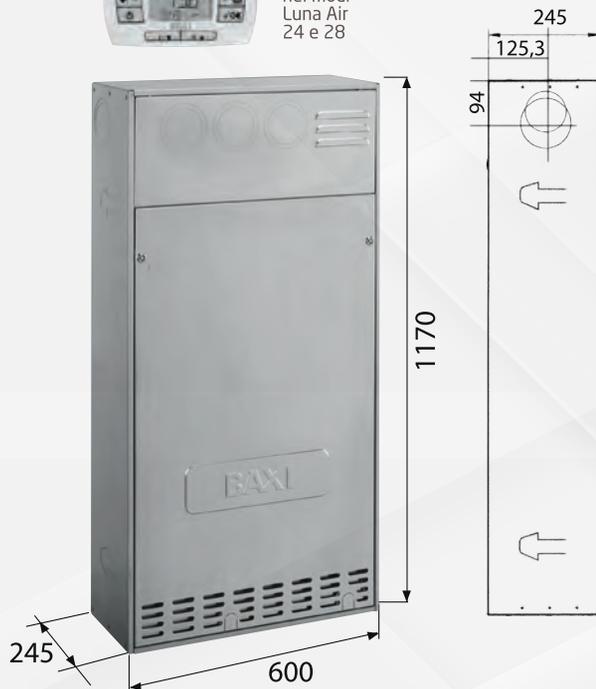


Codice	Descrizione	Rif.F.	UM	MV	CF	Prezzo
1092602	24	A7736261	NR	1	6	<b>2789,9200</b>
1092604	28	A7736262	NR	1	6	<b>3011,7600</b>

Luna Air



DI SERIE  
nei mod.  
Luna Air  
24 e 28



## Luna Air

### Riscaldamento e produzione ACS

Portata termica nominale sanitario	kW	28,9	24,7
Portata termica nominale riscaldamento	kW	24,7	20,6
Portata termica ridotta	kW	3,9	3,5
Potenza termica nominale sanitario	kW	28	24
Potenza termica nominale <i>P<sub>nom</sub></i>	kW	24	20
Potenza termica utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* <i>P<sub>u</sub></i>	kW	24	20
Potenza termica utile al 30% potenza term. nom. e regime a bassa temp.** <i>P<sub>u</sub></i>	kW	8	6,7
Profilo di carico		XL	XL
Classe di efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente		A	A
Classe di efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua		A	A
Efficienza energetica stagionale del riscaldamento d'ambiente <i>η<sub>s</sub></i>	%	93	93
Efficienza energetica di riscaldamento dell'acqua <i>η<sub>wh</sub></i>	%	86	88
Rendimento utile a potenza termica nom. e regime ad alta temp.* <i>η<sub>u</sub></i>	%	87,9	88
Rendimento utile al 30% potenza termica nom. e regime a bassa temp.** <i>η<sub>u</sub></i>	%	98	98
Rendimento utile (pci) P <sub>n</sub> - temperatura media 70°C	%	97,6	97,7
Rendimento utile (pci) al 30% - temperatura di ritorno 30°C	%	108,8	108,8
Rendimento utile (pci) intermedio - temperatura media 70°C	%	98	98,1
Emissioni di ossidi di azoto NO <sub>x</sub>	mg/kWh	17	15
Temperatura minima di funzionamento	°C	-15	-15
Capacità vaso espansione	l	8	8
Regolazione temperatura acqua circuito risc.	°C	25-80	25-80
Regolazione temperatura acqua sanitaria	°C	35-60	35-60
Portata specifica secondo EN 13203-1	l/min	13,4	11,5
Produzione acqua sanitaria ΔT 25°C <sup>(1)</sup>	l/min	16,1	13,8
Portata minima acqua sanitaria	l/min	2	2
Pressione minima acqua circuito riscaldamento	bar	0,5	0,5
Pressione minima dinamica acqua circuito sanitario	bar	0,15	0,15
Pressione massima acqua circuito riscaldamento	bar	3	3
Pressione massima acqua circuito sanitario	bar	8	8
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione concentrico Ø 60/100	m	10	10
Lunghezza massima tubo scarico-aspirazione sdoppiato Ø 80	m	80	80
Portata massima fumi max	kg/s	0,014	0,012
Portata massima fumi min	kg/s	0,002	0,002
Temperatura fumi max	°C	80	80

Dimensioni (h x l x p) - caldaia	mm	770x470x238	
Dimensioni (h x l x p) - con cassa	mm	1170x600x245	
Peso netto	kg	32,5	32,5
Tipo di Gas		Metano/GPL	
Potenza elettrica nominale	W	99	85
Consumo ausiliario di elettricità a pieno carico <i>e<sub>max</sub></i>	kW	0,042	0,030
Consumo ausiliario di elettricità a carico parziale <i>e<sub>min</sub></i>	kW	0,013	0,013
Consumo ausiliario di elettricità modo stand-by <i>P<sub>sp</sub></i>	kW	0,003	0,003
Livello di potenza sonora, all'interno <i>L<sub>wa</sub></i>	dB	50	49
Grado di protezione		IPX5D	

\* regime ad alta temperatura: temperatura di ritorno all'entrata della caldaia 60°C e temperatura di mandata all'uscita della caldaia 80°C

\*\* bassa temperatura: temperatura di ritorno (all'entrata della caldaia) 30°C

(1) senza limitatore di portata (2) i dati sono applicabili anche al modello Luna Air 24 WL-FI

### Sistema idraulico

- Valvola deviatrice a tre vie elettrica
- Brucciore a premiscelazione in acciaio inox
- Scambiatore acqua/ fumi in acciaio inox
- Scambiatore sanitario maggiorato in acciaio inox che permette alla caldaia di condensare anche in funzionamento sanitario
- Ventilatore modulante a variazione elettronica di velocità
- By-pass automatico
- Pompa di circolazione ad alta efficienza a modulazione totale
- Sistema antibloccaggio pompa e valvola a tre vie che interviene ogni 24 ore
- Valvola di sicurezza circuito riscaldamento a 3 bar

### Sistema di termoregolazione

- Sonda ambiente, programmatore riscaldamento e sanitario integrati nel pannello comandi remoto
- Regolazione climatica di serie (con sonda esterna disponibile come optional)

### Sistema di controllo

- Termostato di sicurezza contro le sovratemperature dello scambiatore acqua/fumi
- Pressostato idraulico che blocca il gas in caso di mancanza d'acqua

- Sonda NTC di sicurezza contro le sovratemperature dei fumi
- Controllo temperature mediante sonde NTC
- Dispositivo antigelo totale
- Termometro elettronico
- Manometro digitale circuito riscaldamento